

ICS 53.020.30
J 80
备案号: 23152—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10833—2008

JB/T 10833—2008

起重机用聚氨酯缓冲器

The polyurethane buffer for cranes

中华人民共和国
机械行业标准
起重机用聚氨酯缓冲器
JB/T 10833—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75印张·19千字

2008年7月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

*

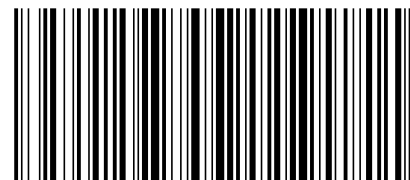
书号: 15111·9077

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 10833-2008

版权专有 侵权必究

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 结构型式和基本参数..... 1

4.1 结构型式..... 1

4.2 基本参数和主要尺寸..... 2

5 技术要求..... 5

5.1 环境条件..... 5

5.2 性能要求..... 5

5.3 材料..... 5

5.4 外观要求..... 6

5.5 表面涂装..... 6

6 试验方法..... 6

6.1 材料性能测定..... 6

6.2 回复率的测定..... 6

6.3 缓冲器基本参数的测定..... 6

7 检验规则..... 6

7.1 出厂检验..... 6

7.2 型式检验..... 6

8 标志、包装、运输和贮存..... 7

8.1 标志..... 7

8.2 包装..... 7

8.3 运输和贮存..... 7

9 质量保证期..... 7

图 1 螺柱型缓冲器..... 2

图 2 压板型缓冲器..... 3

图 3 法兰盘型缓冲器..... 4

5.4 外观要求

缓冲器的外部表面应光滑无明显收缩、裂纹、飞边、毛刺等缺陷。

5.5 表面涂装

涂装前，压板和法兰盘应按GB/T 8923的规定进行表面除锈处理，处理后的钢材表面应不低于St2级（手工除锈）的要求。底座部分应做喷漆处理。色漆和漆膜的划格试验应符合GB/T 9286中的二级要求。

6 试验方法

6.1 材料性能测定

材料性能测定按如下试验方法进行：

- a) 密度：按GB/T 6343执行。
- b) 硬度：按GB/T 2411执行。
- c) 50%压缩强度：按GB/T1041执行。
- d) 扯断伸长率：按GB/T 528执行。
- e) 断裂拉伸强度：按GB/T 528执行。

6.2 回复率的测定

缓冲器被放在材料试验机上静压到缓冲行程，回复5min测量，测试的环境温度控制在0℃～+30℃。

6.3 缓冲器基本参数的测定

6.3.1 试验应在0℃～+30℃进行。

6.3.2 将缓冲器按使用压缩方向固定在动态试验机上，试验机上应设有必要的传感装置（压力、位移、速度传感器等）。

6.3.3 开动试验机以相应的动能撞击缓冲器，同时记录、绘制出缓冲行程、缓冲力（即反力）的关系曲线和动态缓冲容量值、缓冲行程和缓冲力；试验进行三次，每次间隔时间为10min，取三次的平均值。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 每台缓冲器应经质量检验部门检验合格后方可出厂，出厂产品应附有合格证。

7.1.2 出厂检验项目包括：

- a) 外观检查，见5.4；
- b) 尺寸检查，见表1～表3。

7.2 型式检验

凡有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正常生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- d) 正常生产时每年进行一次；
- e) 停产一年以上恢复生产时；
- f) 国家质量监督检验机构提出型式试验要求时。

7.2.1 型式检验项目

型式检验包括如下各项：

- a) 出厂检验的全部项目；
- b) 材料性能测定，见5.3.1；
- c) 缓冲容量测定，见6.3；

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会（SAC/TC 227）归口。

本标准负责起草单位：辽宁清原第一缓冲器制造有限公司、北京起重运输机械研究所。

本标准参加起草单位：甘肃省平凉市荣康实业有限责任公司。

本标准主要起草人：苗明、杨万春、王顺亭、赵春晖、高巧红、张建军。

本标准首次发布。